

ДОКУМЕНТЫ

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России)

от 2 августа 2013 г. № 909 г. Москва

Зарегистрирован в Минюсте РФ 20 августа 2013 г. Регистрационный № 29564

Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 240107.11 Изготовитель эмалированной посуды

В соответствии с пунктом 5.2.41 Положения о Министерстве образования и науки Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 3 июня 2013 г. № 466 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 23, ст. 2923), **приказываю:**

1. Утвердить прилагаемый федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 240107.11 Изготовитель эмалированной посуды.
2. Признать утратившим силу приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 октября 2009 г. № 401 «Об утверждении и введении в действие федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального образования по профессии 240107.11 Изготовитель эмалированной посуды» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 декабря 2009 г., регистрационный № 15530).
3. Настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2013 года.

Министр Д. Ливанов

Приложение

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 240107.11 Изготовитель эмалированной посуды

I. Область применения

1.1. Настоящий федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования представляет собой совокупность обязательных требований к среднему профессиональному образованию по профессии 240107.11 Изготовитель эмалированной посуды для профессиональной образовательной организации и образовательной организации высшего образования, которые имеют право на реализацию имеющих государственную аккредитацию программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих по данной профессии, на территории Российской Федерации (далее — образовательная организация).

1.2. Право на реализацию программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 240107.11 Изготовитель эмалированной посуды имеет образовательная организация при наличии соответствующей лицензии на осуществление образовательной деятельности.

Возможна сетевая форма реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих с использованием ресурсов нескольких образовательных организаций. В реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих с использованием сетевой формы наряду с образовательными организациями также могут участвовать медицинские организации, организации культуры, физкультурно-спортивные и иные организации, обладающие ресурсами, необходимыми для осуществления обучения, проведения учебной и производственной практики и осуществления иных видов учебной деятельности, предусмотренных программой подготовки квалифицированных рабочих, служащих¹.

II. Используемые сокращения

В настоящем стандарте используются следующие сокращения:

- СПО — среднее профессиональное образование;
- ФГОС СПО — федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;
- ППКРС — программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии;
- ОК — общая компетенция;
- ПК — профессиональная компетенция;
- ПМ — профессиональный модуль;
- МДК — междисциплинарный курс.

III. Характеристика подготовки по профессии

3.1. Сроки получения СПО по профессии 240107.11 Изготовитель эмалированной посуды в очной форме обучения и соответствующие квалификации приводятся в Таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации (профессий по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов) (ОК 016-94) ²	Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения ³
среднее общее образование	Эмалировщик Рисовальщик эмалями	10 мес.
основное общее образование		2 года 5 мес. ⁴

3.2. Рекомендуемый перечень возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94) при формировании ППКРС: эмалировщик — рисовальщик эмалями.

Сроки получения СПО по ППКРС независимо от применяемых образовательных технологий увеличиваются:

- а) для обучающихся по очно-заочной форме обучения: на базе среднего общего образования — не более чем на 1 год; на базе основного общего образования — не более чем на 1,5 года;
- б) для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья — не более чем на 6 месяцев.

IV. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

4.1. Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление эмалированных изделий с последующим их декорированием.

4.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- изделия, подлежащие эмалированию;
- грунты и эмали;
- оборудование;
- инструменты и приспособления;
- техническая документация.

4.3. Обучающийся по профессии 240107.11 Изготовитель эмалированной посуды готовится к следующим видам деятельности:

- 4.3.1. Обслуживание эксплуатируемого оборудования.
- 4.3.2. Нанесение грунта и эмалей на изделия различной сложности.
- 4.3.3. Декорирование эмалированных изделий.

V. Требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

5.1. Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
- ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущую и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
- ОК 7. Исполнять воинскую обязанность⁵, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

5.2. Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

- 5.2.1. Обслуживание эксплуатируемого оборудования.
 - ПК 1.1. Контролировать пригодность оборудования, приспособлений, средств измерения.
 - ПК 1.2. Участвовать в текущем ремонте оборудования.
 - ПК 1.3. Выполнять наладку оборудования.
 - ПК 1.4. Управлять оборудованием под руководством техников и более квалифицированных рабочих.
- 5.2.2. Нанесение грунта и эмалей на изделия различной сложности.
 - ПК 2.1. Подготавливать изделия к нанесению грунтов и эмалей.
 - ПК 2.2. Наносить на изделия различной сложности грунтовые и покровные эмали методом окунания, обливания и пульверизатором.
 - ПК 2.3. Наносить грунтовые эмали на чугунные изделия.
 - ПК 2.4. Наносить пудровые покровные эмали ручными ситами, электрическими и пневматическими вибраторами на раскальные изделия после обжига грунта.
 - ПК 2.5. Контролировать различными способами качество подготовки изделий, нанесения грунта и эмалей.
 - 5.2.3. Декорирование эмалированных изделий.
 - ПК 3.1. Подготавливать поверхность изделий для нанесения рисунков и каллиграфических надписей.
 - ПК 3.2. Разрабатывать композиции рисунков.
 - ПК 3.3. Разрабатывать и изготавливать трафареты для нанесения простых рисунков.
 - ПК 3.4. Наносить на готовые изделия простые рисунки и каллиграфические надписи без трафаретов и методом клише.
 - ПК 3.5. Контролировать качество нанесения рисунков и каллиграфических надписей.

VI. Требования к структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

6.1. ППКРС предусматривает изучение следующих учебных циклов: общепрофессионального; профессионального и разделов: физическая культура; учебная практика; производственная практика; промежуточная аттестация; государственная итоговая аттестация.

6.2. Обязательная часть ППКРС должна составлять около 80 процентов от общего времени, отведенного на ее освоение. Вариативная часть (около 20 процентов) дает возможность расширения (и/или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определяются образовательной организацией.

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин, профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемым квалификациям. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика.

Обязательная часть профессионального учебного цикла ППКРС должна предусматривать изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности». Объем часов на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» составляет 2 часа в неделю в период теоретического обучения (обязательной части учебных циклов), но не более 68 часов, из них на освоение основ военной службы — 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

6.3. Образовательной организацией при определении структуры ППКРС и трудоемкости ее освоения может применяться система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 36 академическим часам.

Структура программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Таблица 2

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, модулей, требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося (час./нед.)	В т.ч. часов обязательных учебных занятий	Индекс и наименование дисциплин, междисциплинарных курсов (МДК)	Коды формируемых компетенций
	Обязательная часть учебных циклов ППКРС и раздел «Физическая культура»	864	576		
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	354	236		
	В результате изучения обязательной части учебного цикла обучающийся по общепрофессиональным дисциплинам должен: <ul style="list-style-type: none"> уметь: <ul style="list-style-type: none"> читать и выполнять эскизы, рабочие и сборочные чертежи несложных деталей, технологических схем и аппаратов; знать: <ul style="list-style-type: none"> общие сведения о сборочных чертежах, назначение условностей и упрощений, применяемых в чертежах, правила оформления и чтения рабочих чертежей; основные положения конструкторской, технологической и другой нормативной документации; геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей, способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем; требования стандартов ЕСКД и ЕСТД к оформлению и составлению чертежей и схем 			ОП.01. Техническое черчение	ОК 2 ОК 3 ОК 4 ПК 1.1—1.3 ПК 2.1—2.5 ПК 3.4—3.5
	уметь: <ul style="list-style-type: none"> контролировать выполнение заземления, зануления; пускать и останавливать электродвигатели, установленные на эксплуатируемом оборудовании; рассчитывать параметры, составлять и собирать схемы включения приборов при изменении различных электрических величин, электрических машин и механизмов; снимать показания работы и пользоваться электрооборудованием с соблюдением норм техники безопасности и правил эксплуатации; читать принципиальные, электрические и монтажные схемы; проводить срачивание, спайку и изоляцию проводов и контролировать качество выполняемых работ; знать: <ul style="list-style-type: none"> основные понятия о постоянном и переменном электрическом токе, последовательное и параллельное соединение проводников и источников тока, единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников, электрических и магнитных полей; сущность и методы измерений электрических величин, конструктивные и технические характеристики измерительных приборов; основные законы электротехники; правила графического изображения и составления электрических схем; методы расчета электрических цепей; условные обозначения электротехнических приборов и электрических машин; основные элементы электрических сетей; принципы действия, устройство, основные характеристики электроизмерительных приборов, электрических машин, аппаратуры управления и защиты, схемы электроснабжения; двигатели постоянного и переменного тока, их устройство, принцип действия правила пуска, остановки; способы экономии электроэнергии; правила срачивания, спайки и изоляции проводов; виды и свойства электротехнических материалов; правила техники безопасности при работе с электрическими приборами 			ОП.02. Электротехника	ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ПК 1.1—1.4 ПК 2.1—2.4
	уметь: <ul style="list-style-type: none"> определять свойства и классифицировать материалы, применяемые в производстве, по составу, назначению и способу приготовления; подбирать основные конструкционные материалы со сходными коэффициентами теплового расширения; выполнять общеслесарные работы: разметку, рубку, правку, гибку, резку, опилование, шабрение металла, сверление, зенкование и развертывание отверстий, клепку, пайку, лужение и склеивание, нарезание резьбы; пользоваться инструментами и контрольно-измерительными приборами при выполнении слесарных работ; знать: <ul style="list-style-type: none"> основные сведения о назначении и свойствах металлов и сплавов, о технологии их производства; основные виды, свойства и области применения конструкционных металлических и неметаллических материалов, используемых в производстве; особенности строения металлов и сплавов; виды прокладочных и уплотнительных материалов; классификацию и свойства металлов и сплавов, основных защитных материалов, композиционных материалов; виды механической, химической и термической обработки металлов и сплавов; методы измерения параметров и определения свойств материалов; основные сведения о кристаллизации и структуре расплавов; основные свойства полимеров и их использование; способы термообработки и защиты металлов от коррозии; виды слесарных работ и технологию их выполнения; устройство, назначение, правила выбора и применения инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при выполнении слесарных работ; требования к качеству обработки деталей; виды износа деталей и узлов; свойства смазочных материалов 			ОП.03. Основы материаловедения и технология общеслесарных работ	ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ПК 1.1—1.3 ПК 2.1—2.5 ПК 3.1—3.5
	уметь: <ul style="list-style-type: none"> оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с основными правилами и требованиями нормативных документов системы сертификации и стандартизации к основным видам продукции (услуг) и процессов; обоснованно выбирать и применять контрольно-измерительные приборы и инструменты; свободно читать и понимать технологическую документацию с обозначением точности изготовления (каллитеты), характера соединений (посадки), указания о предельных отклонениях формы и расположения поверхностей, шероховатости; определять предельные отклонения размеров по технологической документации; определять допуск размера, годность детали по результатам измерения; знать: <ul style="list-style-type: none"> основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации; основы государственного метрологического контроля и надзора; основы метрологии и принципы технических измерений; обозначение посадок в Единой системе допусков и посадок (ЕСДП); виды измерительных средств; методы определения погрешностей измерений; систему допусков и посадок; параметры шероховатости; устройство, условия и правила применения контрольно-измерительных приборов, инструментов и испытательной аппаратуры 			ОП.04. Основы стандартизации и технические измерения	ОК 1—7 ПК 1.1—1.4 ПК 2.1—2.5 ПК 3.1—3.5
	уметь: <ul style="list-style-type: none"> оценивать состояние техники безопасности на производственном объекте; пользоваться средствами индивидуальной и групповой защиты; применять безопасные приемы труда на территории предприятия и в производственных помещениях; использовать экзосквизитивную и противопожарную технику; определять и проводить анализ травмобезопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности; соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности; 			ОП.05. Охрана труда и техника безопасности	ОК 1—7 ПК 1.1—1.4 ПК 2.1—2.5 ПК 3.1—3.5